# **Plotter Topcut-Bullmer**

Manual de operação



## Conteúdo

Capitulo 1: Dicas de Segurança

Capitulo 2: Alguns assuntos que necessitam atenção

2.1 Utilização da maquina

2.2 Outras considerações

Capitulo 3: Breve introdução

3.1 Especificações

3.2 Partes e suas funções

Capitulo 4: Instalação

4.1 Instalação da maquina

4.2 A conexão

4.3 O papel

Capitulo 5: Descrição do software

## Capitulo 1 – Dicas de segurança

Por favor, leia atentamente todas as instruções deste manual, antes de usa-lo:

\*Instale o plotter num piso nivelado para evitar mal funcionamento em função de qualquer desnivel.

\*Use a voltagem correta, ou seja, (220V), Não conecte o plotter junto com outros equipamentos na mesma tomada. O uso incorreto pode danificar a placa eletronica do mesmo.

\*O plotter deve ser ligado a uma rede de aterramento.

\*Evite conectar o plotter na mesma rede de outros equipamentos que possam produzir ruidos e ou geradores de frequencia.

\*Nunca use um cabo danificado para ligar o plotter.

- \*Nunca derrame produtos liquidos sobre o plottert, isso danificara a placa eletronica.
- \*Nunca lubrifique as partes moveis com óleo.

\*A não ser o que esta descrito neste manual, nunca tente reparar o plotter.

## Capiloto 2 – Alguns itens que necessitam de atenção

Mesmo que voce já esteja familiarizado a plotters de jato de tinta, antes de opera-lo, leia todas estas instruções:

#### 2.1 – Utilização da maquina

O ambiente de trabalho e ou estocagem do plotter deve ser entre : 15 a 35 gras celsius. Nunca coloque diretamente a luz solar ou em ambientes muito quentes, com radiação. A humidade deve ser entre : (+ 20%) e (- 20%). A alta humidade pode produzir condensado e este danificara as partes eletronicas do plotter e ou podem causar um curto circuito, danificando definitivamente o plotter.

## 2.2 – Outras considerações

\*Antes de conectar ou desconectar o plotter da tomada, certifique que este esteja desligado.

\*Caso não seja necessario, evite ficar ligando e desligando o plotter.

\*Durante a plotagem, nunca coloque as mãos nas areas moveis do plotter.

\*Caso seja necessario qualquer intervenção, certifique-se de fechar o programa e desligar o plotter.

## Capítulo 3 – Breve introdução

A resolução do plotter é de 300 a 600 DPI. A velocidade de impressão é de 50 a 160 metros quadraso por hora. 20% maior do que qualquer outro plotter do mercado.

## 3.1 - Especificações

Modelo	A20	0-2	A220-2	2	A240-2	A240-4			
Largura máxima do	172	cm	190cm	ı	220cm	210cm			
papel									
Largura máxima de	165	cm	185cm	1	200cm	190cm			
impressão									
Velocidade de	80	0 SQ 80 SQ			80SQ	160SQ			
impressão	MTS	/HR	MTS/H	R	MTS/HR	MTS/HR			
<b>Resolu</b> ção	300-600 DPI								
Tipo de cartucho	HP51645								
de impressão									
Quantidade de	2		2		2	4			
cartuchos									
Tipo de tinta			Add 2	-8 tim	es repeatable				
Peso máximo do	100	100	0 KG		100KG 100 KG				
papel	KG								
Tipo de papel				30g-	300g				
Porta				US	B2.0				
Tipo de arquivo				HP	GL				
Voltagem	220V AC								
Frequencia				50HZ	-60HZ				
Peso	80KG	10	00KG		100KG	135KG			
Motor de		-	Se	rvo in	teligente				
acionamento									

## **3.2-** Partes e suas funções



(1) Painel de controle
(2) Cabeçote de impressão
(3) Cartuchos
(4) Pinças
(5) Rolos tracionadores de papell
(6) Rolo do papelo
(7) Canaleta do sensor
(8) Sensor do papel
(9) Rolo suporte do papel
(10) Tampa de proteção
(11) Chave liga/desliga
(12) Pé lateral
(13) Travessa traseira
(14) Guias do papel
(15) Base

## Capitulo 4 – Instalação

### 4.1- Instalação da maquina

## 4.1.1 - Verifique as partes antes da instalação

Este plotter consiste nas seguintes partes: Base superior, pés laterais, bases, travessa traseira, cabo USB, cartuchos HP, rolos de suporte do papel e barras guia do papel.

### Para a instalaçõa tome como referencia a figura abaixo:



#### 4.1.2 - instalação da base e dos suportes

Seguindo a figura acima, monte todas as partes. Todos os parafusos e chaves para a montagem se encontram nos acessorios e são de facil montagem.

#### 4.2 – A conexão

- 4.2.1 Verifique e certifique-se que a alimentação eletrica é de 220 volts.
- 4.2.2 Conecte o cabo USB no PC e no plotter.

## 4.3 – O papel

Após a montagem do plotter o papel pode ser colocado, primeiramente no

rolo frontal, depois passando por baixo das barras guias este sobe pela parte traseira do plotter, entre por baixo das pinças e sai para frente, desce até a barra do sensor e sobe para o rolo onde o papel é enrolado.

## Capitulo 5 – Descrição do software

O software da plotadora jato de tinta pode imprimir arquivos .PLT a partir de uma variedade de software, como Love, OPTITEX. G. Rick, Audaces, etc. A exibição é feita automaticamente de forma precisa. A plotadora tem um sistema automatico e inteligente de limpeza do cabeçote de impressão. Em relação às instruções do software, leia as seguintes instruções:

1- Abra o software e a janela abaixo será exibida: (figure 1).

■ 无标题 - Pi	rinter											23
File(F) Para	imeter(E) View(V) About Printer	(A)		-	-		-	10	*			_
File Import	Directory Start Paus	e Stop	Cancel	Zoom Out Zo	oom In Up	Down	Top Bot	ton 1	<b>1</b> Delete			
Control	File Name	File Statue	File Information	Print Mode	Expected Tim	Start Time	Finish Time	Print	Com	Com		_
<b>#</b> 1	Test2.plt	Pending	481mm X 481	Normal	00 min17 sec	00-00-00-00	00-00-00-00	1	0	No		
🥩 🗹 2	测试图.plt	Pending	481mm X 481	Normal	00 min17 sec	00-00-00-00	00-00-00-00	1	0	No		
<b>3</b>	Test1.plt	Pending	2001mm X 15	Normal	03 min45 sec	00-00-00-00	00-00-00-00	1	0	No		
₫ 🗹 4	直条1.27CM.plt	Pending	2001mm X 15	Normal	03 min45 sec	00-00-00-00	00-00-00-00	1	0	No		
<u></u>												—
Ready						Printer O	nline Stop		Wait		0	_ //.

(figure 1)

2- O software da plotadora permite a troca de idioma, neste pode ser selecionado o idioma Ingles. Para tanto basta entrar nos parametros e fazer a seleção desejada (figura 2).



(figure 2)

3- Clique em File Import, irá abrir uma janela de onde os arquivos poderão ser importados. (figure 3), Selecione \*. Pit file e clique em ok (figure 4. Figure 5), os arquivos importador serão exibidos na area de trabalho do software, assim como todas as informações dos mesmos.

- 无标题 - F	Printer	AX								
File Import	Directory Start Paus	(A)	Zoom But Ze	Standard In Up	Jown	Top Bot	L	<b>A</b> Delete		
Control 1	开 Trile Name	File Statue   File Information	Print Mode	Expected Tim	Start Time	Finish Time	Print	Com	Com	
<b>#</b> 🗹 1	Test2.plt	Pending 481mm X 481	Normal	00 min17 sec	00-00-00-00	00-00-00-00	1	0	No	
🧊 🗹 2	测试图.plt	Pending 481mm X 481	Normal	00 min17 sec	00-00-00-00	00-00-00-00	1	0	No	
<b>3</b>	Test1.plt	Pending 2001mm X 15	Normal	03 min45 sec	00-00-00-00	00-00-00-00	1	0	No	
<i>s</i> 🗸 4	直条1.27CM.plt	Pending 2001mm X 15	Normal	03 min45 sec	00-00-00-00	00-00-00-00	1	0	No	
J								1		
Ready					Printer O	nline Stop		Wait		0

(figure 3)

<ul> <li>无标题 - Pi</li> <li>File(F) Para</li> </ul>	rinter meter(E) View(V) About Printer(	A)								
File Import	Directory Start Paus	e Stop	Cancel	Zoom Out Zo	w h	Down.	Top Bot	tom I	)elete	
Control	File Name	File Statue	File Information	Print Mode	Expected Tim	Start Time	Finish Time	Print	Com	Com
<b>#</b> 🖌 1	Test2.plt	Pending	481mm X 481	Normal	00 min17 sec	00-00-00-00	00-00-00-00	1	0	No
<i>d</i> 🗹 2	ਡ⊡ 2 测试图.plt Pending 481n		481mm X 481	31mm X 481 Normal 00 min17 sec 00-00-00-0		00-00-00-00	00-00-00-00	1	0	No
<b>3</b>	Test1.plt Pending 200		2001mm X 15	Normal	03 min45 sec	00-00-00-00		1	0	No
₫ 🗹 4	直条1.27CM.plt	Pending	2001mm X 15	Normal	03 min45 sec	00-00-00-00	00-00-00-00	1	0	No
			= 打开				<b></b>			
			查找范围	(L) : 🚺 ET‡JED	文件	v 🗢 🔁	➡			
				1	*	45.3/	<b>0 #9</b>			
					0000 南4 29 -	1至2 pl+ 2012	URD (1/17 10-50			
			RVE3	FT3ZEHUN6OB	_0000 面A 38 = 1	至2 nlt 2013	1/5/23 11:16			
					_001 mik 00 - 1	242.pm 2010	,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,			
			•	III	ļ.		۲			
			文件名 图	: *. plt;*. p	rn;*.hpg;*.hpg2;*	.prt	打开 (0)			
			文件类型(	I): plt File(	*.plt)	•	取消			
				匚 以只读7	方式打开 (B)					
Ready						Printer Or	nline Stop		Wait	0

(figure 4)

こ 无标题 - Pi File(E) Para	rinter meter(E) View(V) About Printer	(A)										83
File Import	Directory Start Paus	e Stop	Cancel	Zoom Out Z	State	<b>D</b> own	Top Bo	<b>L</b> tom	Delete			
Control	File Name	File Statue	File Information	Print Mode	Expected Tim	Start Time	Finish Time	Print	. Com	Com		—
<b>#</b> 🖌 1	Test2.plt	Pending	481mm X 481	Normal	00 min17 sec	00-00-00-00	00-00-00-00	1	0	No		
<i>i</i> 🗹 2	测试图.plt	Pending	481mm X 481	Normal	00 min17 sec	00-00-00-00	00-00-00-00	1	0	No		
<i>4</i> 🖌 🖌	Test1.plt	Pending	2001mm X 15	Normal	03 min45 sec	00-00-00-00	00-00-00-00	1	0	No		
<i>d</i> 🖉 🖉 🖉	直条1.27CM.plt	Pending	2001mm X 15	Normal	03 min45 sec	00-00-00-00	00-00-00-00	1	0	No		
<b>F</b> 5	RYE3FT3ZEHUN6OB_0000 面	Pending	411mm X 733	Normal	00 min22 sec	00-00-00-00	00-00-00-00	1	0	No		
												_
												_
,				Wa	rning							_
				1	file have been im	port						
				-								
						确定						
Ready						Printer Or	nline Stop		Wait		0	- //
											14.00	

(figure 5)

4- No lik Parametros podem ser ajustados as preferencias de impressão. Todos as definições e parametros podem ser ajustados de acordo com a necessidade. (figuras 6, 7, 8, 9).



Parameter Setting	Parameter Setting
InkJet Ploter Parameter Print Parameter Other         Paper width:       1650         X start:       0       Origin machines:         100       100         Y start:       0       mm         Ratio Calibration       mm         Ratio Calibration       1000         Y:       1000         1000       1000         Y:       1000         Automatic Segmentation         Automatic Segmentation user to be prompted	Takket Floter Parameter Print Parameter Other         Frint Folder:         C:\Program Files\MeePower Tech         Extensions:         *.plt:*.prn:*.hpg:*.hpg2:*.prt         Options         Print documents after the end of print:         Do not delete the file         Print documents after the end of the week         Trint deleted after the end of the week         Trint delete on enoth after the end         Automatic start-up         Print Sharing Wode
·····································	

5-Depois de importados os arquivos, selecione o desejado e clique em START para iniciar a impressão. Para pausar ou parar a impressão, use as teclas correspondentes. (figure 10.figure 11)。

ile Import	Directory Start Paus	se Stop	Cancel	Zoon But Ze	Re h	<b>Down</b>	Top Bot	ton I	elete			
ontrol	File Name	File Statue	File Information	Print Mode	Expected Tim	Start Time	Finish Time	Print	Com	Com	 	
1	Test2.plt	Pending	481mm X 481	Normal	00 min17 sec	00-00-00-00	00-00-00-00	1	0	No		
2 🖌 🔊	测试图.plt	Pending	481mm X 481	Normal	00 min17 sec	00-00-00-00	00-00-00-00	1	0	No		
3 🖌 3	Test1.plt	Pending	2001mm X 15	Normal	03 min45 sec	00-00-00-00	00-00-00-00	1	0	No		
<b>a</b> 4	直条1.27CM.plt	Pending	2001mm X 15	Normal	03 min45 sec	00-00-00-00	00-00-00-00	1	0	No		
<b>√</b> 5	RYE3FT3ZEHUN6OB_0000 面	Pending	411mm X 733	Normal 💌	00 min22 sec	2014-1-14-1	00-00-00-00	1	0	No 🔻		
6	RYE3FT3ZEHUN6OB_001 面A	Pending	492mm X 892	Normal	00 min32 sec	00-00-00-00	00-00-00-00	1	0	No		
i 🗹 7	浪漫宣言 张.Plt	Pending	1602mm X 14	Normal	02 min50 sec	00-00-00-00	00-00-00-00	1	0	No		

#### (figure 10)

C:\Progra	m Files\NewPower Tech\Newpowe meter(F) View(V) About Printer	r Printer Cons	sole\plot\RYE3FT3Z	EHUN6OB_000	00 面A 38 = 1赛3	3.plt				
File Import	Directory Start Paus	e Stop	Cancel	Zoon Dut Zo	en In Up	Jown	Top Bot	tom D	elete	
Control	File Name	File Statue	File Information	Print Mode	Expected Tim	Start Time	Finish Time	Print	Com	Com
₫ 🖬 1	Test2.plt	Pending	481mm X 481	Normal	00 min17 sec	00-00-00-00	00-00-00-00	1	0	No
🚅 🗹 2	测试图.plt	Pending	481mm X 481	Normal	00 min17 sec	00-00-00-00	00-00-00-00	1	0	No
<b>3</b>	Test1.plt	Pending	2001mm X 15	Normal	03 min45 sec	00-00-00-00	00-00-00-00	1	0	No
🚅 🗹 4	直条1.27CM.plt	Pending	2001mm X 15	Normal	03 min45 sec	00-00-00-00	00-00-00-00	1	0	No
🚅 🗹 5	RYE3FT3ZEHUN6OB_0000 面	Pending	411mm X 733	Normal 🝷	00 min22 sec	2014-1-14-1	00-00-00-00	1	0	No 🔻
<b>a</b> 🖌 6	RYE3FT3ZEHUN6OB_001 面A	Pending	492mm X 892	Normal	00 min32 sec	00-00-00-00	00-00-00-00	1	0	No
a 🖌 🖉 🖉	浪漫宣言 张.Plt	Pending	1602mm X 14	Normal	02 min50 sec	00-00-00-00	00-00-00-00	1	0	No
	# /									
100%							Printer Online	391		Remaining time:00min00se Printer Length:431.8mm

(figure 11)